

# FICHA TÉCNICA

## LATONE

CALIDAD	COMPOSICIÓN %	FORMA DE SUMINISTRO	LIMITE DE 0'2 Kp / mm <sup>2</sup>	RESISTENCIA TRACCIÓN Kp / mm <sup>2</sup>	ALARGAMIENTO DE ROTURA %
BL—60—40	Cu—57—64 Zn—36—43	C. Continua	8 — 12	20 — 30	10 — 20
		C. Centrifugada Moldeada	6 — 10	18 — 25	10 — 25
BL—60—38—2	Cu—60—65 Pb— 1— 3 Zn—32—39	C. Continua	8 — 12	20 — 28	15 — 20
		C. Centrifugada Moldeada	6 — 8	15 — 20	15 — 18

## LATONES ESPECIALES Al - Mn - F

BL—NAVAL	Cu—60—63 Sn—0'9—1'5 Zn—36—38	C. Continua	—	20 — 25	25 — 30
		C. Centrifugada Moldeada	—	18 — 22	20 — 28
BL—DELTA	Cu—58—62 Fe— 1— 2 Mn— 1—2'5 Zn—36—38	C. Continua	12 — 18	22 — 32	10 — 18
		C. Centrifugada Moldeada	10 — 15	20 — 30	12 — 20
BLM—30	Al— 1—1'6 Mn— 1— 2 Fe— 1— 3 Zn—36—40 Cu—Resto	C. Continua	16 — 20	32 — 36	20 — 30
		C. Centrifugada M. Arena	15 — 18	30 — 35	22 — 35
BLM—45	Al—1'8— 3 Mn— 2— 3 Ni—1'5— 2 Fe— 2— 3 Zn—36—38 Cu—Resto	C. Continua	25 — 32	42 — 45	13 — 18
		C. Centrifugada M. Arena	18 — 28	38 — 42	12 — 16
BLM—60	Al—3'5—5'5 Mn—2'5— 5 Ni—1'5— 2 Fe— 2— 4 Cu—60—68 Zn—Resto	C. Continua	40 — 48	50 — 65	5 — 10
		C. Centrifugada M. Arena	30 — 38	48 — 52	8 — 12
BLM—75	Al—5'5—7'5 Mn—2'5— 5 Ni—1'5— 2 Fe— 2— 4 Zn—24 Cu—Resto	C. Continua		75	
		C. Centrifugada	40 — 55	75	6 — 15
		M. Manual		70	

# FICHA TÉCNICA

## ORMALES

DUREZA BRINELL 10/3000/30	A P L I C A C I O N E S
55 — 80 50 — 70	Material para piezas diversas como, válvulas, cojinetes, tuercas. Se usa en industria química, guarniciones, etc.
50 — 65 45 — 60	Para piezas de moldeo en arena en general, casquillos, racores, cárters, piezas ornamentales, etc. Muy buena mecanización y buena resistencia a la corrosión.

## LTA RESISTENCIA

60 — 80 50 — 70	Para ejes de válvulas y émbolos, bielas, tubos para férulas, piñones, cojinetes ligeros, etc. Recomendado para ejes de hélice y artículos resistentes a la corrosión por el agua del mar.
75 — 90 70 — 80	Aleación exenta de Al., con adiciones especiales que le hacen muy adecuado para piezas de fundición que han de ser muy estancas o herméticas a las elevadas presiones de agua y gases. Válvulas, cuerpos, cajas, etc.
95 — 115 80 — 95	Material carente de aluminio con adiciones especiales relativamente reducidas, que se distingue por la fusibilidad y soldabilidad (fuerte y blanda). Especialmente adecuado para piezas de fundición que han de ser herméticas a elevada presión de agua y de gas, p. e., válvulas de alta presión, cajas.
130 — 160 120 — 140	Material de dureza tenaz (antiguamente denominado bronce al acero) de alta resistencia y alargamiento, pero moderadas propiedades de marcha de cojinete, resistente al agua de mar. Especialmente adecuado para tuercas de presión, para trenes de laminación y prensas de husillo, forros de casquillo de base y de prensaestopas, hélices de buque.
180 — 200 165 — 180	Material (antiguamente denominado bronce al acero) de alta resistencia estática y dureza, p. e., piezas de válvula y de distribución, asientos, conos, pero menos adecuado para cargas dinámicas y oscilaciones.
230 190	Material para cargas particularmente altas, p. e., cojinetes con velocidad reducida y carga elevada, soportes de puentes, llantas de rueda espiral de marcha lenta sometidas a alto sollicitación, piezas interiores y husillos para válvulas de alta presión pesadas, almohadillas para trenes de laminación, menos adecuado para cargas dinámicas y oscilaciones.