

FICHA TÉCNICA

| CALIDAD | COMPOSICIÓN | RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Kg/mm ² | ALARGAMIENTO % | DUREZA-BRINELL Kg/mm ² | COEFICIENTE DE DILATACIÓN POR °C (21-204 °C) | CONDUCTIBILIDAD ELÉCTRICA IACS a 20°C % | CONDUCTIBILIDAD TÉRMICA a 20°C % Cal/cmxx °C |
|--|--------------------------------------|---|-------------------|--------------------------------------|---|--|--|
| PB-10 Cinta negra I | Cu. 80 % Sn. 9-10 % Pb. 9-11 % | 19-26 | 8-12 | 65-80 | 18,4 x 10 ⁻⁶ | 8-10 | 0,112 |
| PB-15 Cinta negra II | Cu. 77 % Sn. 8 % Pb. 15 % | 17-24 | 8-12 | 65-75 | 18,2 x 10 ⁻⁶ | 8-10 | 0,13 |
| PB-20 Cinta negra III | Cu. 73 % Sn. 5 % Pb. 22 % | 15-20 | 6-10 | 50-60 | ~ 19' x 10 ⁻⁶ | — | 0,14 |

BRONCES

| | | | | | | | |
|---|--|-------|-------|---------|-------------------------|--------|-----------|
| BA-10 Cinta amarilla I | Cu. 91 % Al. 9 % | 53-66 | 10-20 | 120-150 | 16,2 x 10 ⁻⁶ | 12-13 | 0,14-0,17 |
| BA-18 Cinta amarilla III | Cu. 85-88 % Al. 9-11 % Fe. 3-4 % | 50-60 | 12-18 | 120-150 | 21,5 x 10 ⁻⁶ | 5-7 | 0,12 |
| BA-20 Cinta amarilla II | Al. 10 % Ni. 5 % Fe. 5 % Cu. 80 % | 63-70 | 10-18 | 170-210 | 17 x 10 ⁻⁶ | 5-6,30 | 0,10 |
| BA-25 Ampco | Según normas AMERICANAS | 160 | | 340-380 | AMPCO-ALLOY | | |

FICHA TÉCNICA

| COEFICIENTE DE ELASTICIDAD (Kg/mm ²) | ELASTICIDAD (Kg/mm ²) | CONTRACCIÓN LINEAL % | PESO ESPECÍFICO a 20°C | PROPIEDADES Y APLICACIONES |
|--|-----------------------------------|----------------------|---------------------------------|---|
| 5.900 9.100 | 11/15 | 1,05-1,5 | Kg/dm ³ 8,8 a9,10 | Bronce al plomo con buenas propiedades de deslizamiento con resistencia al desgaste. Adecuado para cojinetes con elevadas presiones de superficie. Cojinetes de empuje para turbinas, cojinetes de locomotoras, cojinetes de trenes de laminación altamente resistente a la corrosión, así como el ácido sulfúrico. |
| 6.100 8.700 | 9-12 | 1,50 | 9,10-9,40 | Bronce al plomo con buenas propiedades de deslizamiento con excelente resultado con altas presiones en cojinetes de bombas centrífugas, bancada y cabeza de biela, así como cojinetes máquinas de imprenta y papeleras. |
| 6.300 8.400 | 7-10 | 1,55 | 9,20-9,50 | Bronce al plomo de inmejorables propiedades de deslizamiento, aún con lubricación defectuosa o nula, en cojinetes con máximas presiones de superficie y reducidas velocidades. Material apropiado para cojinetes en máquinas de molinería y secaderos, cojinetes de bombas de agua, cojinetes de biela y bancada de grandes diámetros para motores marinos diesel. |

AL ALUMINIO

| | | | | |
|----------------|-------|-----------|------|--|
| 0.500 3.700 | | 1,80-2,60 | 7,52 | Bronce al aluminio , tenaz, de elevada resistencia a la corrosión a temperaturas elevadas; resistente al ácido sulfúrico diluido, soluciones salinas y ácidos orgánicos. Material forjable . Se utiliza en piezas de aparatos y equipos de la industria química y semejantes. Husillos de válvulas, ejes para mecanismos agitadores y piezas de forja, guías, engranajes, etc. Destilerías de vinagre, fabricación de tintes y de colorantes, factoría de pulpa y papel, establecimientos azucareros, etc. |
| 2.200 | 18-24 | — | 7,55 | Bronce al aluminio duro con mucha resistencia al desgaste. Excelentes rendimientos en piezas sometidas a altas resistencias y choque como coronas, tuercas para prensa de fricción, patinetes o almohadillas para trenes de laminación . Bronce anticorrosivo. |
| 1.900 2.200 | 27-33 | — | 7,55 | Bronce duro con mucha resistencia al desgaste. Excelentes rendimientos en piezas sometidas a altas resistencias y choque, como coronas, tuercas para prensas de fricción, patines o almohadillas para trenes de laminación, etc. Bronce anticorrosivo, resistente a diversos ácidos diluidos y al agua de mar. |

Material denominado **DIBRONCE** especial para la construcción de moldes de embutición de acero inoxidable, eliminando el rayado de piezas y roturas, obteniendo mayor profundidad de embutición y rendimiento.