

FICHA TÉCNICA

ALUMINIO ALEACIÓN COBRE 2030

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti		Otros	Al
Min.			3,30	0,20	0,50				Pb = 1,5		
Máx.	0,80	0,70	4,50	1,00	1,30	0,10	0,50	0,20	Bi ≤ 0,20	0,30	Resto

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES

USA	ESPAÑA	FRANCIA	ALEMANIA	G.B.	SUECIA	SUIZA	CANADA	ITALIA
A.A.		U.N.E.	AFNOR	DIN (1712-1725)	B. S.	S.I.S.	ALCAN	UNI
2030		L-3121 38.319	A-U4-Pb	AlCuMgPb 3.1645		Decotal- 200		

PROPIEDADES MECÁNICAS

BRONCESVAL

ESTADO	Carga de rotura Rm N/mm ²	Límite elástico Rp 0.2 N/mm ²	Alargamiento 5,65 V So	Resistencia a la Cizalladura N/mm ²	DUREZA	
					BRINELL (HB)	VICKERS
T3	450	390	10	275	98	
T4	420	280	12		100	

PROPIEDADES FÍSICAS

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico gms/cm ³	Temperatura de fusión ° C	Coefficiente de dilatac. lineal (20°-100°) 10 ⁻⁶ /°C	Conductividad térmica W/m °C	Resistencia eléctrica Micro Ohm cm.	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V.
73.000	2'80	510-638	22'9	135	5'1		

RADIOS DE PLEGADO

ESTADO	COEF	0'4-0'8 m/m	0'8-1'6 m/m	1'6-3'2 m/m	3'2-4'8 m/m	4'8-6 m/m	6-10 m/m	10-12 m/m
T3	K							
T4	K							
	K							

FICHA TÉCNICA

ALUMINIO ALEACIÓN COBRE 2030

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA

- A la llama (M)
- Al arco bajo gas argón (M)
- Por resistencia eléctrica (B)
- Broseado (M)

COMPORTAMIENTO NATURAL

- En ambiente rural (MB)
- En ambiente industrial (MB)
- En ambiente marino (M)
- En agua de mar (M)

ANODIZADO

- De protección (R)
- Decorativo (R)
- Anodizado duro (R)

MECANIZACIÓN

- Fragmentación de la viruta (MB)
- Brillo de superficie (B)

En estado: T3

EMBUTICIÓN

- Por expansión (M)
- Embutición profunda (M)

En estado: T3

REPUJADO

- En estado: T3 (M)

MB: Muy buena

B: Buena

R: Regular

M: Mala, evitar

TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Recocido: de 380° a 420° C (1 a 2 horas). Enfriamiento lento.

Puesta en solución: 475° C ± 5° C.

Temple en agua fría (70° C máx.)

Maduración: Estados T3/T4, 4 días mín. a 20° C.

Obtención de piezas forjadas: 380° a 460° C.

PRODUCTOS

BARRAS EXTRUIDAS Y CALIBRADAS

APLICACIONES Y USOS TÍPICOS

ESTA ALEACIÓN SE PUEDE TRABAJAR CON FACILIDAD.*

*A PESAR DE SUS ALTAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS SE CONSTRUYEN TORNILLOS, ESPÁRRAGOS, ARANDELAS, BRIDAS, MANGUITOS Y PIEZAS QUE PRECISEN ALTAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS CON RESPONSABILIDAD COMO CILINDROS Y PISTONES HIDRÁULICOS.