

# FICHA TÉCNICA

ACEROS CALIBRADOS																		
ACEROS CALIBRADOS DE FÁCIL MECANIZACIÓN																		
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN	COMPOSICIÓN QUÍMICA											OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	V						
●	115Mn30		EN 10277-3	MN		0,90				0,27							ACERO RESULTADO DE MECANIBILIDAD MEJORADA. SE EMPLEA EN MÚLTIPLES APLICACIONES QUE NO REQUIEREN GRANDES EXIGENCIAS MECÁNICAS. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> TORNILLERÍA, BULONES, CASQUILLOS, RACORES Y ARANDELAS.	115Mn30
				MX	0,14	1,30	0,05	0,11	0,33									
●	115MnPb30		EN 10277-3	MN		0,90				0,27					Pb: 0,20-0,35	ACERO RESULTADO CON ADICIÓN DE PLOMO DE MECANIBILIDAD MEJORADA. SE EMPLEA EN MÚLTIPLES APLICACIONES QUE NO REQUIEREN GRANDES EXIGENCIAS MECÁNICAS. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> TORNILLERÍA, BULONES, CASQUILLOS, RACORES Y ARANDELAS.	115MnPb30	
				MX	0,14	1,30	0,05	0,11	0,33									
●	115Mn37		EN 10277-3	MN		1,00				0,34						ACERO RESULTADO DE MECANIBILIDAD MEJORADA SUPERIOR AL 115Mn30. SE EMPLEA EN MÚLTIPLES APLICACIONES QUE NO REQUIEREN GRANDES EXIGENCIAS MECÁNICAS. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> TORNILLERÍA, BULONES, CASQUILLOS, RACORES Y ARANDELAS.	115Mn37	
				MX	0,14	1,50	0,05	0,11	0,40									
●	115MnPb37		EN 10277-3	MN		1,00				0,34					Pb: 0,20-0,35	ACERO RESULTADO CON ADICIÓN DE PLOMO DE MECANIBILIDAD MEJORADA SUPERIOR AL 115MnPb30. SE EMPLEA EN MÚLTIPLES APLICACIONES QUE NO REQUIEREN GRANDES EXIGENCIAS MECÁNICAS. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> TORNILLERÍA, BULONES, CASQUILLOS, RACORES Y ARANDELAS.	115MnPb37	
				MX	0,14	1,50	0,05	0,11	0,40									
ACEROS CALIBRADOS AL CARBONO																		
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN	COMPOSICIÓN QUÍMICA											OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	V						
●	C45		EN 10277-2	MN	0,42	0,50										Cr+Mo+Ni MÁX. 0,63	ACERO AL CARBONO DE MEDIA RESISTENCIA. TEMPLADO POR INDUCCIÓN LLEGA A 50-60 HRC. NO ES RECOMENDABLE PARA SOLDAR. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> MAQUINARIA AGRÍCOLA, MANGUITOS, TORNILLOS Y ARANDELAS.	C45
				MX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40						
●	ST52		EN 10277-2	MN											Cu: MÁX. 0,55 AL MIN. 0,020	PIEZAS CON UNA RESISTENCIA MEDIA Y CON BUENA SOLDABILIDAD Y TENACIDAD. RESULTADOS ACEPTABLES EN LA CEMENTACIÓN EN PIEZAS DE RESPONSABILIDAD LIMITADA. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> ARANDELAS, CADENAS, TORNILLERÍA Y BIELAS.		
				MX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030									
○	F1		EN 10277-2	MN		0,30										PIEZAS DE BAJA RESPONSABILIDAD Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS LIMITADAS. BUENA SOLDABILIDAD Y PUEDE CEMENTARSE. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> REMACHES, PERNOS, TUBOS, ESTRUCTURAS METÁLICAS.		
				MX	0,20	0,80	0,40	0,045	0,045									
ACEROS CALIBRADOS INOXIDABLES																		
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN	COMPOSICIÓN QUÍMICA											OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	V						
◐	AISI304	RECOCIDO	EN 10088-1	MN						17,00		8,00			N. MÁX. 0,11	ACERO INOXIDABLE AUSTÉNITICO ALEADO AL Cr y Ni. RESISTE ALTAS TEMPERATURAS. ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. ES AMAGNÉTICO Y SOLDABLE. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> PIEZAS DE RESISTENCIA A AGENTES CORROSIVOS COMO VÁLVULAS, EJES Y CUERPOS DE BOMBA PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA, TEXTIL Y DE LA ALIMENTACIÓN.	X5CrNi18-10	
				MX	0,07	2,00	1,00	0,045	0,030	19,50		10,50						
◑	AISI316	RECOCIDO	EN 10088-1	MN						16,50	2,00	10,00			N. MÁX. 0,11	ACERO INOXIDABLE AUSTÉNITICO ALEADO AL Cr, Ni y Mo. RESISTE ALTAS TEMPERATURAS. ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN SUPERIOR A LA DEL AISI304. ES AMAGNÉTICO Y SOLDABLE. <b>APLICACIONES MÁS COMUNES:</b> PARTES Y PIEZAS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA, QUÍMICA, REFINERÍAS, TEXTIL Y DEL PAPEL.	X5CrNiMo17-12	
				MX	0,07	2,00	1,00	0,045	0,030	18,50	2,50	13,00						

# FICHA TÉCNICA

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS										TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS			DIMENSIONES STOCK, MM					
DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C	●	■	■	●	—	○	
95Mn28	1.0715	F2111		S250	230M07	CF9522	1213					5-100						
95MnPb28	1.0718	F2112		S250Pb		CF95MnPb28	12L13	AS14				5-100				5-70		
95Mn36	1.0736	F2113		S300		CF95Mn36	1215					5-100						
95MnPb36	1.0737	F2114		S300Pb		CF95MnPb36	12L14					5-100						

  

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS										TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS			DIMENSIONES STOCK, MM					
DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C	●	■	■	●	—	○	
C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45	670-710	830-850 AGUA 840-860 ACEITE	550-660	5-100						
	1.0579							17T1C				8-100						
								18F				5-100	4-100	10X3 - 200X60				

  

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS										TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS			DIMENSIONES STOCK, MM					
DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C	●	■	■	●	—	○	
XSCNi18-9	1.4301	F3504		Z5CN18-09	304S31	XSCNi18 10	304	08X18H10				4-50						
XSCrNiMo18-10	1.4401	F3534		Z6CND17-11-02FF	316S31	XSCrNiMo17 12	316	08X16H11M3				6-50						